

2021年6月29日  
日本冶金工业株式会社

## 高耐腐蚀·耐热镍基合金超宽板成功产品化

本公司成功进行了高耐腐蚀、耐热镍基合金 NAS625 (UNS N06625、以下简称“本产品”)超宽板的产品化(宽 3510mmx 厚 50mm)。本产品作为高镍基合金,拥有世界最大级别的超宽、极厚尺寸。

### ■产品化的意义

高耐腐蚀、耐热镍基合金是高温强度高、难以轧制的钢种,但我们通过合资公司(南钢日邦冶金商贸有限公司)与南京钢铁达成合作,借助其宽幅型轧机并投入本公司长期以来积累的专业技术,从而实现超宽板的成功轧制。继之前的 NAS 800T 超宽板后再一次实现产品化。(NAS 800T 超宽板产品化已于 2020 年 11 月 30 日的新闻中公布。)

### ■超宽·极厚板的用途、优点

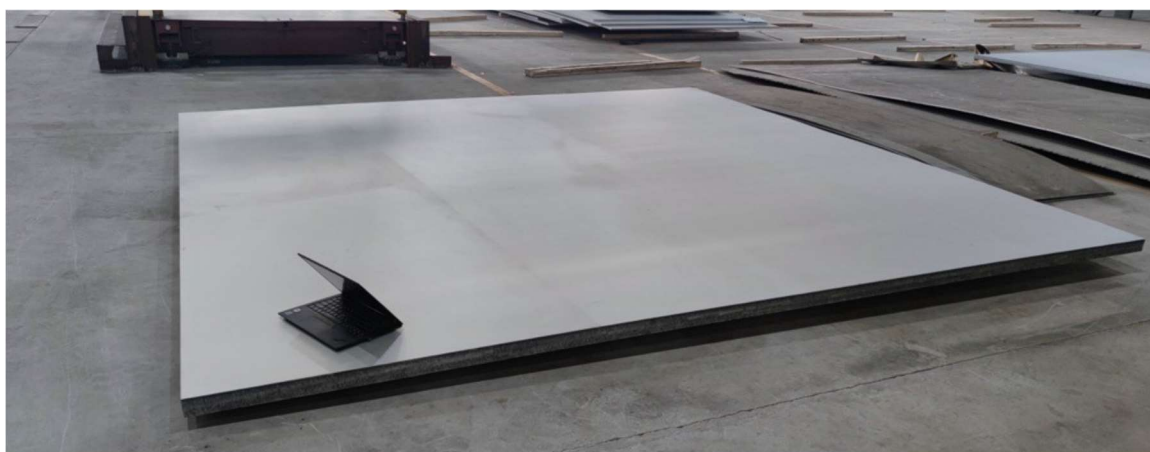
本产品有望运用于石油化学工厂等领域。此类工厂的设备多为焊接而成,超宽板的应用可以有效减少焊接次数,从而降低成本,并且缩短交货时间。此外,我们还针对有强度要求的情况,生产了此次 50mm 以上超厚材料。

### ■运输上的优越性

由于尺寸原因,超宽板在运输方面存在诸多问题点,这是阻碍其产品化的关键之一。针对需求日益旺盛的中国客户,我们计划与 NAS 800T 一样,通过合资公司进行销售及运输从而解决问题。此外,与日本生产后再出口到中国的方式相比,这一方式还具备缩短交货时间的优势。

### ■与合资企业的协同效应

我们将继续加强与合资伙伴南京钢铁的合作,以满足客户日益增长的需求。



轧制成功的 NAS 625 超宽板(厚 50mmx 宽 3510mm)。左下角的笔记本电脑用于比较尺寸大小。

本文相关咨询：<https://www.nyk.co.jp/cn/contact/index.php>